

DECLARACIÓN JURADA SINTÉTICA

PODER Y/O REPARTICIÓN: TESORERÍA GENERAL DE LA PROVINCIA

CARGO DEL DECLARANTE: SUPERVISOR DE RENDICIONES - SUBROGANTE

FECHA DE INGRESO AL CARGO DECLARADO: 01/01/2023

INSTRUMENTO LEGAL DE DESIGNACIÓN: RES.07/2023 - 16/01/2023

FECHA DE EGRESO AL CARGO DECLARADO: -----

INSTRUMENTO LEGAL DE BAJA: -----

ACTUALIZACIÓN: -----

En la ciudad de RESISTENCIA, a los 29 DIAS DEL MES DE FEBRERO DEL 2024, quien suscribe, **CARINA CELIA BIANCHI**, Documento de Identidad N° **27.581.256.**, con domicilio en HIPOLITO IRIGOYEN 1340 de la ciudad de RESISTENCIA, Provincia del Chaco; de estado civil SOLTERO. DECLARO BAJO JURAMENTO en cumplimiento de la Ley 1341-A (Antes Ley 5.428) de Ética y Transparencia en la Función Pública y Decreto reglamentario 2.358/05, que mi Patrimonio, al día de la fecha se integra de la siguiente forma:

**COPIA FIEL
DEL ORIGINAL**

P Kantor
**KANTOR PABLO A.
CONTADOR AUDITOR
DE TESORERÍA JURISDICCIONALES**

RECIBIDO 14/03/24

CONSTA DE

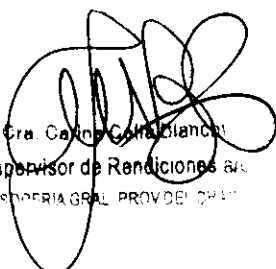
[Firma]
Gr. Carina Celia Bianchi
Supervisor de Rendiciones en
TESORERÍA GRAL. PROV. DEL CHACO

ACTIVO

RUBRO	TITULAR	CÓNYUGEO CONVIVIENTE	OTROS
INMUEBLES	\$0.0		
MUEBLES REGISTRABLES	\$15.000.000,00		
MUEBLES	\$2.270.000,00		
INVERSIONES	\$0.0		
DISPONIBILIDADES	\$3.099,44		
CREDITOS	\$0.0		
INGRESOS	\$641.173,41		
TOTAL ACTIVO	\$17.914.272,85		

PASIVO

RUBRO	TITULAR	CÓNYUGEO CONVIVIENTE	OTROS
DEUDAS	\$2.461.000,00		
TOTAL PASIVO	\$2.461.000,00		


Gra. Carolina Colla Bianchi
Supervisor de Rendiciones al
CONSEJO GENERAL PROVINCIAL